



Massimiliano Pistolesi

CONTATTI

56023, Pisa

Data di nascita: 11/06/1974

Patente di guida: Categoria B

PROFILO PROFESSIONALE

Operatore di macchine utensili affidabile, scrupoloso e desideroso di mettere in pratica la sua esperienza di successo nel settore. Possiede comprovata capacità di affrontare le sfide della produzione e di applicare pensiero critico e capacità di risoluzione dei problemi tecnici garantendo l'efficienza del proprio operato.

ESPERIENZE LAVORATIVE E PROFESSIONALI

Fresatore CNC

2016.10 - ATTUALE

AF SRL, PISA

- Conoscenza del controllo Heidenhain
- Uso degli strumenti di misura
- Conoscenza del disegno meccanico

Fresatore CNC

2006.04 - 2016.08

RIZZI SPA, PISA

- Programmazione del ciclo di lavoro per centri di fresatura partendo dal disegno tecnico.
- Programmazione delle macchine per la lavorazione di piccole serie o pezzi unici con tolleranze decimali.
- Controllo della qualità dei pezzi lavorati e verifica del rientro nelle tolleranze stabilite.
- Utilizzo di fresa a 5 assi con tavola rotante e teste orientabili.
- Piazzamento dei pezzi e programmazione a bordo macchina in linguaggio ISO.
- Spianatura e sgrossatura con rimozione di grandi volumi di materiale per tasche e cavità.
- Programmazione di centri di fresatura e tornitura a controllo numerico.
- Manutenzione ordinaria e calibrazione delle macchine e degli strumenti di misurazione.
- Creazione dei programmi per l'attrezzaggio automatizzato dei diversi utensili.
- Ottimizzazione dei percorsi di asportazione e rifinitura del grezzo.
- Contornitura di pareti verticali o svasate e taglio degli smussi lungo i bordi delle parti.
- Predisposizione della macchina fresatrice e posizionamento dei pezzi da lavorare.
- Conduzione di macchine fresatrici per la lavorazione di pezzi in metallo.
- Gestione di centri di lavoro a controllo numerico.
- Foratura profonda di stampi in metallo e plastica.
- Cura della manutenzione ordinaria e preventiva delle frese.
- Produzione di [Numero] pezzi in [Periodo] nel rispetto dei programmi stabiliti, dei costi e degli standard di qualità.
- Produzione di stampi in metallo per l'industria e officina meccanica di precisione.
- Controllo della qualità della lavorazione con appositi strumenti di

misura.

- Esecuzione di operazioni di azzeramento assi, cambio parametri e cambio utensili.
- Uso del muletto per la movimentazione di materiale e pezzi finiti.

Tornitore

1997.03 - 2005.02

NUOVA COPAM, PISA

- Realizzazione di pezzi su commessa dei clienti.
- Programmazione e attrezzaggio di torni CNC
- Verifica della corrispondenza tra disegno tecnico e prodotto finito mediante accurati controlli di qualità.
- Misurazione e/o calcolo delle dimensioni dei modelli da realizzare.
- Gestione della manutenzione dei torni e degli attrezzi.
- Sostituzione di utensili e attrezzi e modifica dei programmi tra le lavorazioni.
- Carico del materiale e scarico dei pezzi a lavorazione conclusa.
- Lettura e interpretazione del disegno tecnico.
- Lavorazione di superfici e componenti utilizzando strumenti di alta precisione, macchine a controllo numerico e torni.
- Valutazione dell'attrezzatura più adatta per le lavorazioni da effettuare e i materiali da utilizzare.
- Riparazione di utensili danneggiati e usurati utilizzando dispositivi di protezione individuali (DPI).
- Movimentazione dei pezzi sui macchinari CNC in base ai volumi di lavorazione richiesti.
- Misurazione e ispezione dei prodotti finiti al fine di verificarne la corrispondenza agli standard richiesti.
- Esecuzione delle finiture manuali o automatizzate dei pezzi metallici lavorati e semilavorati.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

Scuola Media Duca D Aosta, Cascina

1985 - 1988

TERZA MEDIA

COMPETENZE LINGUISTICHE

Italiano: Lingua madre